

中华人民共和国国家标准

GB/T 3836.13—201×

《爆炸性环境 第×部分：设备的修理、检修、修复和改造》

（征求意见稿）

编制说明

GB/T 3836.13—201×起草工作组

2019年9月

一、工作简况

1. 任务来源

根据全国防爆电气设备标准化技术委员会的标准制修订计划，标委会秘书处于 2018 年向国家标准化管理委员会上报 GB/T 3836.13-201×《爆炸性环境 第 13 部分：设备的修理、检修、修复和改造》国家标准的修订计划项目，批准的计划号：20191980-T-604。

2. 主要工作过程

根据全国防爆电气设备标准化技术委员会秘书处的工作计划安排，于 2018 年组织成立了标准修订工作组，2019 年 9 月在佳木斯组织开了标准起草会议，南阳防爆电气研究所有限公司、佳木斯防爆电机研究所、国家防爆电气产品质量监督检验中心、沈阳电气传动研究所（有限公司）、煤科集团沈阳研究院有限公司、中海油天津化工研究设计院有限公司、国家安全生产重庆矿用设备检测检验中心、上海煤科检测技术有限公司、卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司、佳木斯电机股份有限公司、华荣科技股份有限公司、正星科技股份有限公司、汉威科技集团股份有限公司等单位的代表参加了会议，会上对标准草案稿的技术内容进行了研讨，提出了修改意见，要求工作组对草案稿进行完善后进行广泛征求意见。

工作组在会议之后对草案稿修改完善形成征求意见稿，现发送各委员单位及有关单位征求意见。

二、标准编写原则和主要内容

1. 编写原则

在标准内容上修改采用 IEC 60079-19: 2019(CDV)《爆炸性环境 第 19 部分：设备的修理、检修、修复和改造》，在编写格式上按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则。

2. 主要内容及依据

GB/T 3836 的本部分规定了由成套设备制造商负责的爆炸性环境用成套设备的设计、结构、组装、试验、检查、标志、文件和评定的要求。

本标准共有 8 个章节：

- 1 范围
- 2 规范性引用文件
- 3 术语和定义
- 4 概述
- 5 防爆型式隔爆型“d”设备修理和检修的补充要求
- 6 防爆型式本质安全型“i”设备修理和检修的补充要求
- 7 正压型“p”设备修理和检修的补充要求
- 8 防爆型式为增安型“e”或“eb”设备修理和检修的补充要求
- 9 防爆型式为“n”或“ec”设备修理和检修的补充要求
- 10 GB/T 3836.20 所涉及设备修理和检修的补充要求
- 11 防爆型式为“t”（前“tD”或 DIP）设备修理和检修的补充要求

12 防爆型式为正压型“pD”或“pxb”（对于 EPL Db）、“pyb”（对于 EPL Db）或“pzc”（对于 EPL Dc）设备修理和检修的补充要求

13 由浸液型“o”保护的的设备类型的设备修理和检修要求

14 防爆型式充砂型“q”设备的修理和检修要求

15 防爆型式特殊型“s”设备的修理和检修要求

附录 A（规范性附录）修理设备的标识

附录 B（规范性附录）“负责人”和“修理人员”的知识和技能资质

附录 C（规范性附录）修理、检修和修复期间隔爆型设备的测量要求（含公差指南）

附录 E（资料性附录）与“Ex”控制设备有关的补充要求

本部分的主要内容与国际标准 IEC 60079-19: 2019(CDV)《爆炸性环境 第 19 部分：设备的修理、检修、修复和改造》一致。

三、采用国际标准和国外先进标准的程度，与国际、国外同类标准水平的对比情况

本部分使用重新起草法修改采用 IEC TS 60079-46: 2017《爆炸性环境 第46部分：成套设备》。本部分与 IEC TS 60079-46: 2017的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适用我国的技术条件，调整的情况集中反映在第2章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用我国标准代替国际标准。

四、主要试验（或验证）的分析

本部分的主要内容与国际标准 IEC 60079-19: 2019(CDV)《爆炸性环境 第 19 部分：设备的修理、检修、修复和改造》一致，不涉及试验验证。

五、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准符合我国法律法规的规定，与强制性国家标准相协调。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

七、作为推荐性国家标准的建议

本标准采标 IEC 标准，建议作为推荐性国家标准。

八、贯彻国家标准的要求和措施建议

建议标委会制定宣贯计划，本标准批准后组织相关单位和人员进行宣贯。

九、废止现行有关标准的建议

无。

十、其他应予说明的事项

无

GB/T 3836.13-201×起草工作组
2019 年 9 月